

Modelos



MHCD 100
100 Kg

MHC 230
230 Kg

MHC 280
280 Kg

MHC 320
320 Kg

MHC 500
500 Kg

MHC 680
680 Kg

MHC 975
790 Kg

Especificaciones Técnicas

FÁBRICAS DE HIELO	MHCD 100	MHC 230	MHC 280	MHC 320	MHC 500	MHC 680	MHC 975
Producción 24 Hrs. Condición Ideal	108 Kg	230 Kg	280 Kg	320 Kg	454 Kg	680 Kg	790 Kg
Producción 24 Hrs. Condición extrema	79 Kg	167 Kg	208 Kg	230 Kg	345 Kg	515 Kg	710 Kg
Dimensiones (Frente x Fondo x Alto cm)	62 x 66 x 99	76 x 61 x 51	76 x 61 x 51	76 x 61 x 51	76 x 61 x 66	122 x 61 x 66	122 x 61 x 66
Unidad Condensadora	Aire	Aire	Aire	Aire	Aire	Aire	Remota
Voltaje	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	220 V / 60 Hz	220 V / 60 Hz	220 V / 60 Hz	220 V / 60 Hz
Consumo de energía (KwHr/kg) por Kg de hielo en condición extrema	0.19 KwHr/Kg	0.13 KwHr/Kg	0.14 KwHr/Kg	0.13 KwHr/Kg	0.11 KwHr/Kg	0.11 KwHr/Kg	0.11 KwHr/Kg
Consumo de agua (Lts/kg) por Kg de hielo en condición extrema	2.53 Lts/Kg	2.27 Lts/Kg	2.00 Lts/Kg	2.10 Lts/Kg	1.58 Lts/Kg	1.66 Lts/Kg	1.82 Lts/Kg
Compresor	4609 BTU/Hr	7835 BTU/Hr	9835 BTU/Hr	10566 BTU/Hr	16024 BTU/Hr	22069 BTU/Hr	30034 BTU/Hr
Refrigerante	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a	R404a
Depósito sugerido	Integrado	DH-160/374	DH-250/556	DH-250/556	DH-250/556	DH-415/927	DH-415/927
Capacidad de almacenamiento Kg/Lbs	45/99	160/374	250/556	250/556	250/556	415/927	415/927
Presión del agua	min. 20 psi máx. 60 psi	min. 20 psi máx. 60 psi	min. 20 psi máx. 60 psi	min. 20 psi máx. 60 psi	min. 20 psi máx. 60 psi	min. 20 psi máx. 60 psi	min. 20 psi máx. 60 psi
Temperatura agua condiciones ideales	10°C / 50° F	10°C / 50° F	10°C / 50° F	10°C / 50° F	10°C / 50° F	10°C / 50° F	10°C / 50° F
Temperatura agua condiciones extremas	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F
Temperatura aire condiciones ideales	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F	21°C / 70° F
Temperatura aire condición extrema	32°C / 90° F	32°C / 90° F	32°C / 90° F	32°C / 90° F	32°C / 90° F	32°C / 90° F	32°C / 90° F

CUBOS DE HIELO , 2.2 X 2.2 X 2.2 cm, 10.6 g.



SOLUCIONES INTEGRALES DE ALTA CALIDAD

Modelos



Fábricas de Hielo

Tipo Frappé y Dispensadores de hielo



Especificaciones Técnicas

HIELO FRAPPÉ	MHF 230	MHF 340
Producción 24 Hrs. Condición Ideal	230 Kg	340 Kg
Producción 24 Hrs. Condición extrema	182 Kg	263 Kg
Dimensiones (Frente x Fondo x Alto cm)	53 x 61 x 69	53 x 61 x 69
Unidad Condensadora	Aire	Aire
Voltaje	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz
Consumo de energía (KwHr/kg) por Kg de hielo en condición extrema	0.10 KwHr/Kg	0.13 KwHr/Kg
Consumo de agua (Lts/kg) por Kg de hielo en condición extrema	1.00 Lts/Kg	1.00 Lts/Kg
Compresor	5600 BTU/Hr	7400 BTU/Hr
Refrigerante	R404a	R404a
Depósito sugerido	DH-250/556	DH-160/374
Capacidad de almacenaje Kg/Lbs	250/556	250/556
Presión del agua	min. 20 psi máx. 60 psi	min. 20 psi máx. 60 psi
Temperatura agua condiciones ideales	10°C / 50° F	10°C / 50° F
Temperatura agua condiciones extremas	21°C / 70° F	21°C / 70° F
Temperatura aire condiciones ideales	21°C / 70° F	21°C / 70° F
Temperatura aire condición extrema	32°C / 90° F	32°C / 90° F
Tapa para depósito	T-19	T-19

Especificaciones Técnicas

DISPENSADORES	DHC 55	DHC 80
Capacidad de almacenaje	55 Kg	80 Kg
Dimensiones (Frente x Fondo x Alto cm)	56 x 85 x 135	66 x 85 x 135
Voltaje	110 V	110 V
Maquina de hielo sugerida	MHC 150/300 MHC 235/517	MHC 230

LÍMITES DE OPERACIÓN

Rango de temperatura ambiente	10°C / 38° F	
Rango de temperatura de agua	4.4°C / 38° F	

USOS PRINCIPALES

Restaurantes, hoteles, bares, tiendas de abarrotes, tiendas de autoservicio, tiendas de conveniencia, cines, pescaderías, hospitales, snack's, cafeterías, entre otros.